

SISTEMAS MIG-MAG AL HILO

1. Equipos MIG-MAG para Trabajos de Chapistería Fina.



DRIVER MIG

Ref. catálogo	Código	Denominación	Norma	Características
08030001	53500000	DRIVER MIG 1702	EN 60974-1	Monofásica 230 V. (140 A/20%). 7 posiciones de regulación (gas/no gas)
08030002	43500000	DRIVER MIG 1803	EN 60974-1	Trifásica 230/400 V. (150 A/25%). 7 posiciones de regulación (gas/no gas)

2. Modelos Profesionales.



GALA MIG (V. COMPACTA)

Ref. catálogo	Código	Denominación	Norma	Características
08030003	53100000	GALA MIG 1810	EN 60974-1 EN 60974-5	1 Ph 230V 50/60 Hz (150 A/35%). 7 posiciones de regulación. Hilo 0,6 - 0,8 mm
08030004	46381000	COMPACT 2500	EN 60974-1 EN 60974-5	3 Ph 230/400V 50/60 Hz (190 A/60%). 10 posiciones de regulación. Hilo 0,6 - 0,8 - 1,0 mm
08030005	43800000	GALA MIG 2600	EN 60974-1 EN 60974-5	3 Ph 230/400V 50/60 Hz (230 A/60%). 10 posiciones de regulación. Hilo 0,6 - 0,8 - 1,0 mm

3. Antorchas Soldadura MIG.



Ref. catálogo	Código	Denominación	Longitud (m)
08030006	21500003	Antorcha MIG MÁXIMA MX-15	3
08030007	21500004	Antorcha MIG MÁXIMA MX-15	4
08030008	22500004	Antorcha MIG MÁXIMA MX-25	4
08030009	23600004	Antorcha MIG MÁXIMA MX-36	4
08030010	22500002	Antorcha MIG MÁXIMA MX-25	2
08030011	23600002	Antorcha MIG MÁXIMA MX-36	2
08030020	25100004	Antorcha MIG MÁXIMA MX-501 refrigerada	4
08030012	885114M	Antorcha MIG 511 refrigerada	-

4. Inverter Multiproceso. MIG-MAG, MMA y TIG.



MULTIMIG 1700

MULTIMIG

- Soldadura hilo con y sin gas. Electrodo y TIG (LIFI-ARC).
- Regulación sinérgica de la velocidad de hilo según la potencia seleccionada, dispone de una posición manual. Ideal para chapas finas y para materiales como acero, inoxidable, aluminio, CuSi3, etc.
- Regulación electrónica de Voltaje e Inductancia.
- Selector 2T / 4T.
- Soldadura por temporizador SPOT.

Tensión alimentación: 230 Vac ± 15% / Índice de protección: IP21C / Arrastre: 2R.

Ref. catálogo	Código	Regulación	Potencia absorbida	Intens máx entrada	Tensión en vacío Vdc	Factor marcha MMA 40°/20°	Factor marcha MIG-MAG 40°/20°	Intensidad al 60%	Intensidad al 100%	Carrete hilo utilizable	Ø hilo utilizable	Electrodos utilizables	Dimensiones	Peso kg
08030013	54023	10-160A	5,7Kva	16A	75Vdc	45%/55%	45%/55%	140A	100A	5kg	0,6-0,8	2 - 3,25	450x225x310	15,25
08030014	54019	10-200A	7,3Kva	20A	85Vdc	60%/70%	65%/75%	200A	180A	5-15kg	0,6-1	2 - 4	800x230x880	36

5. Equipos Compactos Industriales de Soldadura por Hilo Continuo MIG-MAG.

SOLMIG

- Equipos compactos industriales de soldadura por hilo continuo MIG – MAG.
- Control por microprocesador con los sistemas SOFT-START y BURN-BACK.
- Rendimientos de un 60% gracias al sistema de ventilación "Box Pressure System" (BPS).
- Ideales para trabajos de carpintería metálica, construcción, cerrajería, estructuras metálicas, automoción, etc.



Índice de protección: IP21C / Carrete de hilo utilizable: 5 – 15 kg.

Ref. catálogo	Código	Tensión aliment. (Vac)	Regulación	Potencia Absorbida (Kva)	Intensidad máx. entrada	Tensión en vacío (Vdc)	Factor marcha 40°C/20°C	Intensidad al 100%	Arrastre (R)	Ø de hilo utilizable (mm)	Dimensiones (mm)	Peso (kg)
08030015	54016	230±15%	30-200A	10,3	40A	43	60%/70%	120A	2R	0,6-0,8	880x415x670	60
08030016	54105	230/400±15%	30-250A	9,1	32/16A	36	60%/70%	150A	2R	0,6-1	880x415x670	65
08030017	54110	230/400±15%	30-300A	14,7	40/20A	38	60%/70%	180A	2R	0,6-1,2	880x415x670	70

Equipado con conjunto pinza de masa.

SOLMIG DEVANADORA

- Equipos industriales con devanadora de soldadura por hilo continuo MIG – MAG.
- Control por microprocesador con los sistemas SOFT-START y BURN-BACK.
- Rendimientos de un 60% gracias al sistema de ventilación "Box Pressure System" (BPS).
- Ideales para trabajos de carpintería metálica, construcción, cerrajería, estructuras metálicas, automoción, etc.
- Conexión devanadora 5 m.



Índice de protección: IP21C / Carrete de hilo utilizable: 5 – 15 kg.

Ref. catálogo	Código	Tensión aliment. (Vac)	Regulación	Potencia Absorbida (Kva)	Intensidad máx. entrada	Tensión en vacío (Vdc)	Factor marcha 40°C/20°C	Intensidad al 100%	Arrastre (R)	Ø de hilo utilizable (mm)	Dimensiones (mm)	Peso (kg)
08030018	54018	230/400±15%	30-300A	14,7	40/20A	38	60%/70%	180A	4R	0,6-1,2	880x300x1160	85
08030019	54021	230/400±15%	30-350A	17	50/32A	42	60%/70%	210A	4R	0,6-1,2	880x300x1160	87

Equipado con conjunto pinza de masa.

SISTEMAS TIG

1. Inverter.

ICONTIG

- Los equipos inverter ICONTIG, son la gama tecnológicamente más avanzada del mercado e incorporan las últimas novedades electrónicas y de diseño, además de todas las prestaciones de un equipo TIG profesional de alta frecuencia (HF).
- DUAL DENSITY REINFORCEMENT (DDR): sistema patentado de construcción en bi-material que incorpora partes de material absorbente en los puntos más críticos del equipo.
- CONTROL DIGITAL: regulación de rampa de bajada post-gas (ICONTIG 1880HF) y pre-gas, corriente de inicio, rampa de subida, arco pulsado, arco pulsado de lata frecuencia, rampa de bajada corriente final y post-gas (ICONTIG 1990HFP).
- CONEXIÓN AUTOMÁTICA DE LOS VENTILADORES: funcionando únicamente cuando se precisan, aumentando así, la vida de componentes críticos.
- DESCONEXIÓN AUTOMÁTICA DEL EQUIPO: el equipo se desconecta de forma automática para alargar la vida útil de los componentes.
- CONECTABLE A GENERADORES: puede trabajar en condiciones de corriente deficientes como conectado a prolongadores de cable de corriente y a generadores.



PARA ACERO INOXIDABLE

Ref. catálogo	Código	Denominación	Tensión aliment.	Regulación MMA-TIG	Potencia Absorbida	Tensión en vacío	Factor marcha MMA 40°/20°	Factor marcha TIG 40°/20°	Intensidad al 60%	Intensidad al 100%	Índice protección	Dimensiones (mm)	Peso (kg)
08040001	04176	ICON 1880 HF	230±15%	10-160A	6,3	58	35%/50%	45%/60%	130A	100A	IP23C	320x135x285	4,9
08040002	04173	ICON 1990 HFP	230±15%	10-160A	6,3	58	35%/50%	45%/60%	140A	100A	IP23C	320x135x285	4,9

Equipado con conjunto pinza de masa y maletín.