

8. Casquillo de Reducción RH.

Para Herramientas de Cono Morse



TIPO 262: Ejecución de precisión según DIN 2185, completamente templado, conos interior y exterior rectificadas.

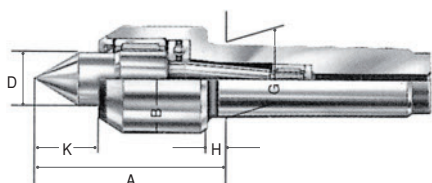
Ref. catálogo	Código	Cono Morse DIN 228B	Cono Sujec. portabrocas	Ref. catálogo	Código	Cono Morse DIN 228B	Cono Sujec. portabrocas
04050176	017017	1	0	04050184	017026	5	3
04050177	017018	2	1	04050185	017025	5	2
04050178	017020	3	2	04050186	017024	5	1
04050179	017019	3	1	04050187	017031	6	5
04050180	017023	4	3	04050188	017030	6	4
04050181	017022	4	2	04050189	017029	6	3
04050182	017021	4	1	04050190	017028	6	2
04050183	017027	5	4				

PUNTOS GIRATORIOS

1. Puntos Giratorios.

10

ÁNGULO DE PUNTA 60°



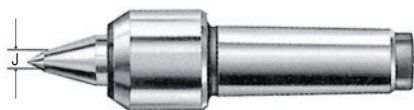
TIPO 600

Con diámetro del cuerpo reducido.

Ref. catálogo	Código	Tamaño	cm	Peso de Pieza Máx kg	Excentricidad Máx.	Revoluciones Máx. Min ⁻¹ .	A	K
04060001	005336	02	2	200	0,005	7000	62	18
04060002	005429	04	3	400	0,005	7000	62	18
04060003	005469	08	4	800	0,005	6300	75,5	25
04060004	005490	10	5	1600	0,01	4300	104	34
04060005	005547	14	6	3500	0,02	3000	143	49

TIPO 600-20

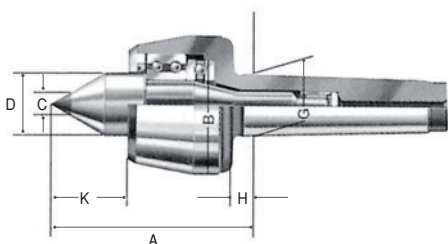
Con punta alargada.



Ref. catálogo	Código	Tamaño	cm	Peso de Pieza Máx kg	Excentricidad Máx.	Revoluciones Máx. Min ⁻¹ .	A	J	K
04060006	362080	02	2	170	0,008	7000	73	10	29
04060007	362081	04	3	340	0,008	7000	74	11	30
04060008	362082	08	4	700	0,008	6300	88,5	13	38
04060009	362083	10	5	1400	0,01	4300	119	14	49
04060010	362084	14	6	3000	0,02	3000	164	18	70

100

ÁNGULO DE PUNTA 60°



TIPO 604 HM

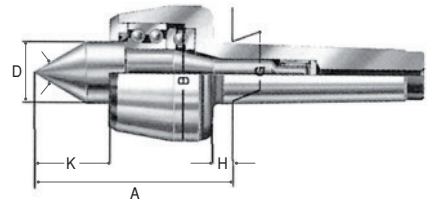
Con punta de metal duro.

Ref. catálogo	Código	Tamaño	cm	Peso de Pieza Máx kg	Excentricidad Máx.	Revoluciones Máx. Min ⁻¹ .	A
04060011	225297	101	1	60	0,005	7000	60,5
04060012	032140	102	2	120	0,005	7000	65
04060013	090089	104	3	240	0,005	6300	70,5
04060014	237413	106	3	360	0,005	5000	79,5
04060015	093306	108	4	500	0,005	3800	102,5
04060016	221016	110	5	1000	0,005	3000	129
04060017	221017	114	6	1800	0,01	2600	152

TIPO 604H

Cuerpo templado y rectificado.

Ref. catálogo	Código	Tamaño	cm	Peso de Pieza Máx kg	Excentricidad Máx.	Revoluciones Máx. Min ⁻¹ .	A
04060018	043400	101	1	100	0,005	7000	60,5
04060019	043115	102	2	200	0,005	7000	65
04060020	042315	104	3	400	0,005	6300	70,5
04060021	042776	106	3	500	0,005	5000	79,5
04060022	042175	108	4	800	0,005	3800	102,5
04060023	042843	110	5	2000	0,005	3000	129
04060024	043532	114	6	3500	0,01	2600	152
04060025	093439	116	6	4500	0,01	1500	196
04060026	093440	116	metr. 80	7500	0,015	1500	196



TIPO 604 HVL

Con punta alargada.

Ref. catálogo	Código	Tamaño	cm	Peso de Pieza Máx kg	Excentricidad Máx.	Revoluciones Máx. Min ⁻¹ .	A	J
04060027	058668	101	1	80	0,01	7000	70,5	9
04060028	058669	102	2	140	0,005	7000	75	10
04060029	058670	106	3	400	0,005	5000	95,5	12
04060030	058671	108	4	500	0,005	3800	114,5	14
04060031	058672	110	5	1200	0,005	3000	143,5	16
04060032	058673	114	6	2500	0,01	2600	172,5	18



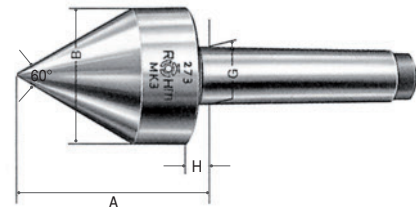
2. Puntos Troncocónicos.

TIPO 627

Punto de cabeza cónica giratoria, forma puntiaguda.

Ref. catálogo	Código	Tamaño	cm	Peso de Pieza Máx kg	Excentricidad Máx.	A	B	G	H
04060033	010613	272	2	200	0,01	61	42	17,780	7
04060034	010635	273	3	400	0,008	79	56	23,825	7
04060035	010638	274	4	800	0,008	100	64	31,267	8,5
04060036	010642	275	5	1600	0,008	115,5	78	44,399	8,5

Utilizable como punto de cabeza giratoria para cuerpos huecos y como punta de centrar para el mecanizado de piezas normales.



3. Puntos Fijos de Centrar.

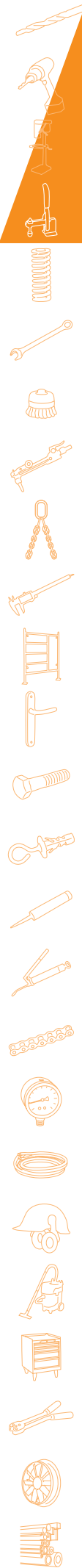
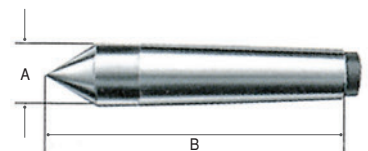
DIN 806

COMPLETAMENTE RECTIFICADOS

TIPO 667

Punta de metal duro / DIN 806 con punta entera.

Ref. catálogo	Código	cm	A	B	D
04060037	017169	0	9,2	70	5
04060038	017170	1	12,2	80	7
04060039	017171	2	18	100	7
04060040	017172	3	24,1	125	11
04060041	017173	4	31,6	160	14
04060042	017174	5	44,7	200	18
04060043	017175	6	63,8	270	18



04/ UTILLAJE MÁQUINAS HERRAMIENTA

PUNTOS GIRATORIOS / INSERTOS / ÚTILES MAGNÉTICOS



TIPO 677

Punta entera de metal duro / DIN 806 con punta entera.

Ref. catálogo	Código	cm	A	B	D
04060044	326786	2	18	100	18
04060045	306402	3	24,1	125	24,1
04060046	221398	4	31,6	160	31,6
04060047	326816	5	44,7	200	44,7



TIPO 666

Acero rápido (SS) a partir de CM 4 punta de SS.

Ref. catálogo	Código	cm	A	B
04060048	013790	0	9,2	70
04060049	013791	1	12,2	80
04060050	013792	2	18	100
04060051	013793	3	24,1	125
04060052	013794	4	31,6	160
04060053	013797	5	44,7	200
04060054	013799	6	63,8	270



TIPO 670

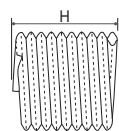
Punta de Metal Duro / DIN 806 con media punta.

Ref. catálogo	Código	cm	A	B	D
04060055	027438	1	12,2	80	7
04060056	027439	2	18	100	7
04060057	027440	3	24,1	125	11
04060058	026571	4	31,6	160	14
04060059	027441	5	44,7	200	18

INSERTOS DIN 8140

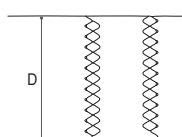


Estado Libre



H= n° espiras

Colocación



Ref. catálogo	Ø y paso nominal	D	Ø broca	H	Ref. catálogo	Ø y paso nominal	D	Ø broca	H
04080001	M2x0,40	2,00	2,10	2,9	04080031	M8x1,25	16,00	8,40	10,6
04080002	M2x0,40	3,00	2,10	4,9	04080032	M8x1,25	20,00	8,40	13,5
04080003	M2x0,40	4,00	2,10	6,9	04080033	M10x1,00	10,00	10,30	7,6
04080004	M2x0,40	5,00	2,10	8,9	04080034	M10x1,00	15,00	10,30	12,1
04080005	M2,5x0,45	2,50	2,60	3,5	04080035	M10x1,00	20,00	10,30	16,3
04080006	M2,5x0,45	3,75	2,60	5,9	04080036	M10x1,00	25,00	10,30	20,7
04080007	M2,5x0,45	5,00	2,60	8,1	04080037	M10x1,25	10,00	10,40	6,0
04080008	M2,5x0,45	6,25	2,60	10,5	04080038	M10x1,25	15,00	10,40	9,7
04080009	M3x0,50	3,00	3,20	3,9	04080039	M10x1,25	20,00	10,40	13,1
04080010	M3x0,50	4,50	3,20	6,3	04080040	M10x1,50	10,00	10,50	5,0
04080011	M3x0,50	6,00	3,20	8,7	04080041	M10x1,50	15,00	10,50	8,1
04080012	M3x0,50	7,50	3,20	11,1	04080042	M10x1,50	20,00	10,50	11,2
04080013	M4x0,70	4,00	4,20	3,7	04080043	M10x1,50	25,00	10,50	14,2
04080014	M4x0,70	6,00	4,20	6,1	04080044	M12x1,00	12,00	12,30	9,3
04080015	M4x0,70	8,00	4,20	8,4	04080045	M12x1,00	18,00	12,30	14,5
04080016	M4x0,70	10,00	4,20	10,9	04080046	M12x1,00	24,00	12,30	19,5
04080017	M5x0,80	5,00	5,20	4,3	04080047	M12x1,25	12,00	12,40	7,4
04080018	M5x0,80	7,50	5,20	6,9	04080048	M12x1,25	18,00	12,40	11,6
04080019	M5x0,80	10,00	5,20	9,7	04080049	M12x1,25	24,00	12,40	15,9
04080020	M5x0,80	12,50	5,20	12,3	04080050	M12x1,50	12,00	12,50	6,2
04080021	M6x1,00	6,00	6,30	4,2	04080051	M12x1,50	18,00	12,50	9,8
04080022	M6x1,00	9,00	6,30	6,9	04080052	M12x1,50	24,00	12,50	13,5
04080023	M6x1,00	12,00	6,30	9,6	04080053	M12x1,50	30,00	12,50	15,7
04080024	M6x1,00	15,00	6,30	12,3	04080054	M12x1,75	12,00	12,50	5,2
04080025	M8x1,00	8,00	8,30	6,1	04080055	M12x1,75	18,00	12,50	8,4
04080026	M8x1,00	12,00	8,30	9,5	04080056	M12x1,75	24,00	12,50	11,7
04080027	M8x1,00	16,00	8,30	12,9	04080057	M12x1,75	30,00	12,50	14,7
04080028	M8x1,00	20,00	8,30	16,5	04080058	M14x1,50	14,00	14,50	7,4
04080029	M8x1,25	8,00	8,40	4,7	04080059	M14x1,50	21,00	14,50	11,6
04080030	M8x1,25	12,00	8,40	7,4	04080060	M14x1,50	28,00	14,50	15,7